

Affichages numériques pour fraiseuses et tours



Applicables également aux foreuses et meuleuses

- Fonctionnement confortable des fraiseuses et des tours
- Gamme étendue de fonctions permettant une utilisation variée
- Règles en verre de haute précision par mesurage laser
- Alternative : règles magnétiques avec point de référence flexible
- Complet avec les parties du montage (bras pivotant, équerre de montage, etc...)



**Bon marché
et multi-usage**

Caractéristiques majeures des affichages numériques K+C

L'écran:

- Clavier à membrane insensible à la poussière et aux produits chimiques
- Boîtier aluminium solide avec vernissage résistant aux éraflures
- Vitrification complète du boîtier pour les conditions d'atelier rudes
- Parafoudre pour une haute sécurité de fonctionnement
- Possibilité de branchement pour palpeur de mesure

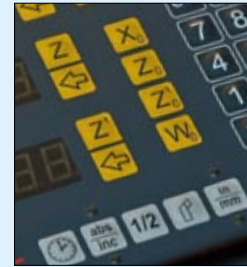
Le système de mesure de position:

- Règles en verre de haute qualité avec une résolution de 5µ/ 1µ
- Règles en verre de haute précision par mesurage laser
- Boîtier en aluminium solide avec double lèvre d'étanchéité
- Roulement à 5 billes pour chariot à tête de lecture, une suspension à ressort rééquilibre les divergences d'alignement entre l'échelle et le chariot de la machine.
- Insensible aux vibrations
- Câble informatique avec gaine de sécurité
- Livrable pour traverses jusqu'à 3000 mm

Aperçu des fonctions

K+C ARBAH		Type	M*	L**
Axes	3 + 1 axes		●	●
Résolution			1 µ (5 µ)	5 µ (1 µ)
Constante V				●
Mode économiseur d'énergie après inactivité (réglable de 1-60 min)			●	●
Fonctions de base	Placer au point zéro pour tous les axes		●	●
	Disposition au milieu (1/2 valeur)		●	●
	Affichage mm/inch		●	●
	Entrée des coordonnées		●	●
	Absolu / incrémentiel		●	●
	Mémoire de données hors-tension (20 ans)		●	●
	Mémoires pour 200 corrections d'outils		●	●
	Mémoire du point de référence pour chaque axe		●	●
Fonctions de calcul intégrées			●	●
Calcul des perforations en cercle, rangée de perforations linéaires			●	
Traitement des pentes			●	
Calcul des rétrécissements			●	
Compensation thermique			●	●
Fonctions liées au rayon	Rayon simple		●	●
	Compensation du rayon de l'outil		●	●
Compensation linéaire et non-linéaire des erreurs			●	●
Sommes des axes à Z ₁ et Z				●
Jonctions/ interface			RS 232/RS485	RS 232/RS485
Capteur de mesure linéaire ou rotative connectable à tous les axes			●	
Mesure des traverses également possibles quand l'appareil est éteint (!)			●	●
4 relais libres programmables pour le mode d'arrêt automatique			●	●
Adaptation automatique de la tension électrique, AC 110 – 230 V)			●	●

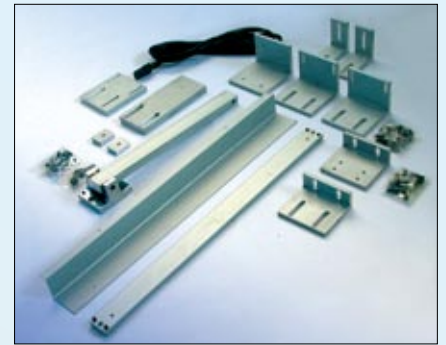
*) pour fraiseuses, foreuses et meuleuses plates **) pour tours et meuleuses rondes



Le clavier à membrane, le boîtier en aluminium vitrifié et le câble informatique sont conçus pour des conditions d'ateliers rudes.



Un boîtier en aluminium solide avec double lèvre d'étanchéité protège la règle en verre et l'unité de balayage contre les copeaux, la poussière et les éclaboussures d'eau.



Les accessoires standard comprennent un kit de montage complet avec bras porteur, équerres et plaques de fixation etc.



En alternative, il est possible de livrer un système de mesure magnétique avec lequel vous pouvez placer un point de référence à la position désirée.

Une compensation thermique pour les règles magnétiques est préinstallée dans l'appareil d'affichage.

Votre partenaire commercial :



Rösli
Werkzeugmaschinen GmbH
CH-8153 Rümlang-Letten