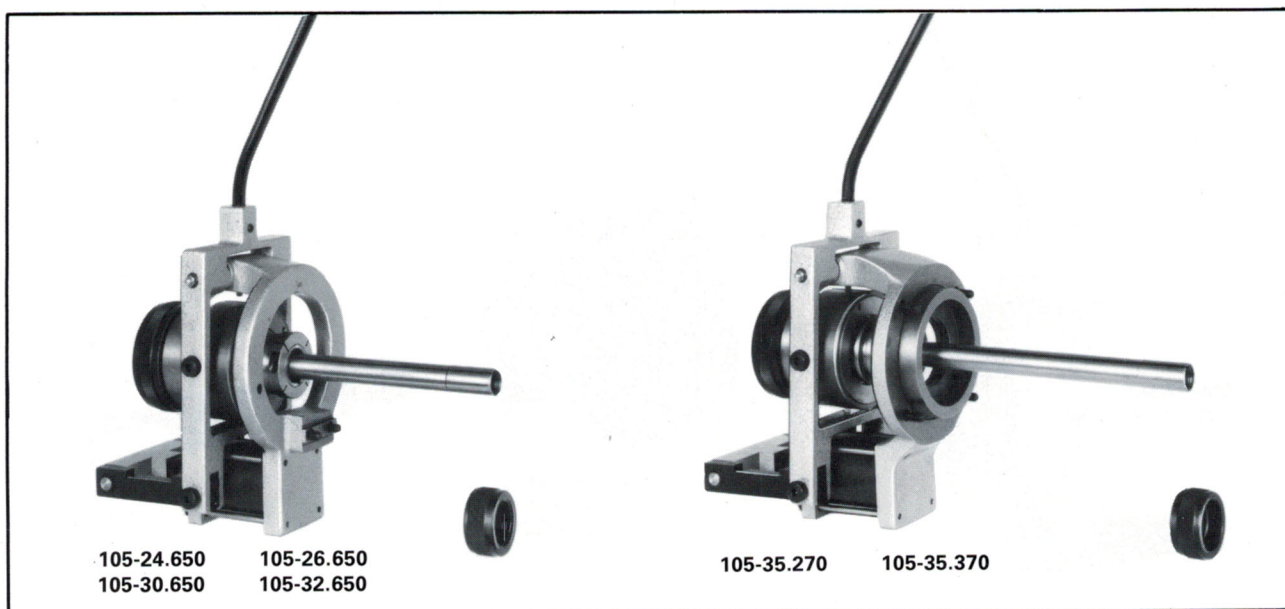


Handbetätigte Hebel-Schnellspannvorrichtungen, für Spindelstöcke Typ W und W in F

Werden anstelle des Handrad-Spannschlüssels angebracht. Verwendung sämtlicher Spindel-Zubehöre. Befestigung hinten am Spindelstock. Spannschlüssel eingebaut.

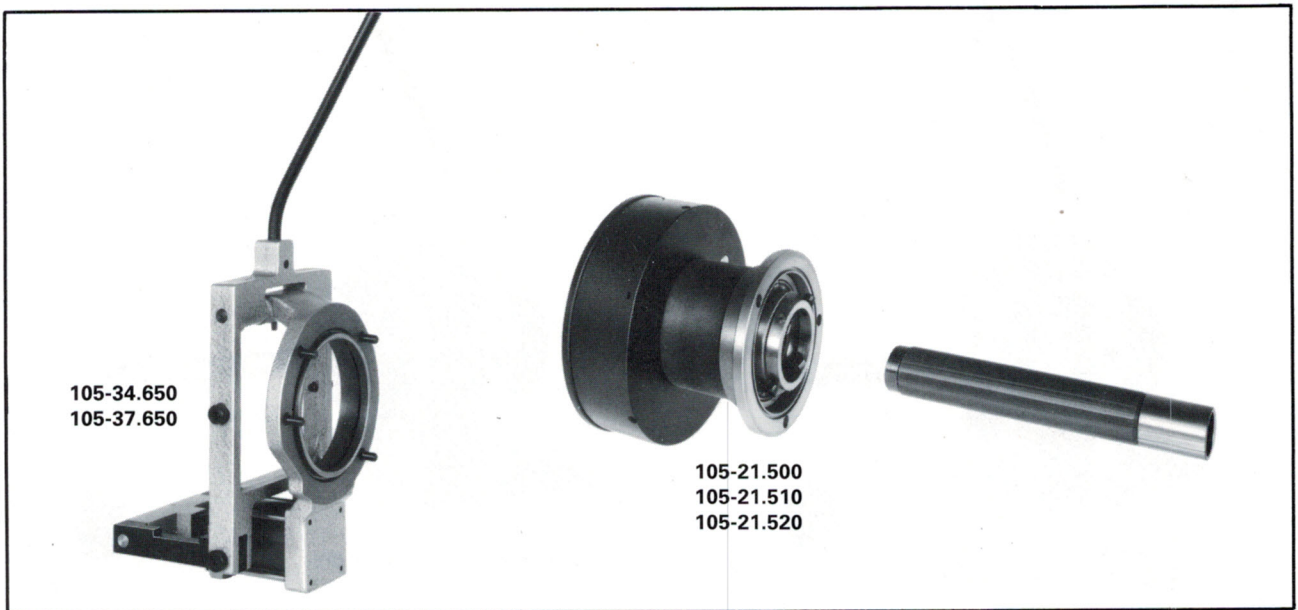
105-21.600	<p>Handbetätigte Hebel-Schnellspannvorrichtung Für Spindelstöcke Typ W 20 ohne Reduziergetriebe 105-23.000 und 105-24.000. Bezeichnung dieser Spindelstöcke nach Umbau: 105-23.060 und 105-24.060. Wird mit 1 Schutzmutter 102-20.180 und 2 Befestigungsschrauben geliefert</p>	Gesamtgewicht 7,300 kg
105-26.600	<p>Handbetätigte Hebel-Schnellspannvorrichtung Für Spindelstöcke Typ W 20 mit Reduziergetriebe 105-26.000 und 105-27.000. Bezeichnung dieser Spindelstöcke nach Umbau: 105-26.060 und 105-27.060. Wird mit 1 Schutzmutter 102-20.180 und 2 Befestigungsschrauben geliefert</p>	Gesamtgewicht 7,300 kg
105-30.600	<p>Handbetätigte Hebel-Schnellspannvorrichtung Für Spindelstöcke Typ W 25 ohne Reduziergetriebe 105-30.000 und 105-31.000. Bezeichnung dieser Spindelstöcke nach Umbau: 105-30.060 und 105-31.060. Wird mit 1 Schutzmutter 102-25.180 und 2 Befestigungsschrauben geliefert</p>	Gesamtgewicht 7,200 kg
105-32.600	<p>Handbetätigte Hebel-Schnellspannvorrichtung Für Spindelstöcke Typ W 25 mit Reduziergetriebe 105-32.000 und 105-33.000. Bezeichnung dieser Spindelstöcke nach Umbau: 105-32.060 und 105-33.060. Wird mit 1 Schutzmutter 102-25.180 und 2 Befestigungsschrauben geliefert</p>	Gesamtgewicht 7,200 kg
105-35.250	<p>Handbetätigte Hebel-Schnellspannvorrichtung Für Spindelstock Typ W 20 in F 105-35.200. Bezeichnung dieses Spindelstockes nach Umbau: 105-35.260. Wird mit 1 Schutzmutter 102-20.180 und 4 Befestigungsschrauben geliefert</p>	Gesamtgewicht 8,300 kg
105-35.350	<p>Handbetätigte Hebel-Schnellspannvorrichtung Für Spindelstock Typ W 25 in F 105-35.300. Bezeichnung dieses Spindelstockes nach Umbau: 105-35.360. Wird mit 1 Schutzmutter 102-25.180 und 4 Befestigungsschrauben geliefert</p>	Gesamtgewicht 8,200 kg
105-85.240	<p>Hebel für Schnellspannvorrichtung Ersetzt den normalen Hebel der Vorrichtungen 105-21.600, 105-26.600, 105-30.600 und 105-32.600 auf den Spindelstöcken mit Gewindeschneidvorrichtung 105-85.500 oder 105-85.200 (siehe Seiten 102 und 104). Wird mit Support und 2 Befestigungsschrauben geliefert.</p>	Gesamtgewicht 2,500 kg



Pneumatisch betätigte Hebel-Schnellspannvorrichtungen für Spindelstöcke Typ W und W in F

Werden anstelle des Handrad-Spannschlüssels angebracht. Verwendung sämtlicher Spindel-Zubehöre. Befestigung hinten am Spindelstock, Spannschlüssel eingebaut. Werden mit ölhaltiger Druckluft betrieben, Betriebsdruck 5 bar. Verwendung der Steuergeräte 105-30.880 und 105-81.490 (siehe Seite 25).

105-24.650	<p>Pneumatisch betätigte Hebel-Schnellspannvorrichtung Für Spindelstöcke Typ W 20 ohne Reduziergetriebe 105-23.000 und 105-24.000. Bezeichnung dieser Spindelstöcke nach Umbau: 105-23.065 und 105-24.065. Wird mit 1 Schutzmutter 102-20.180 und 2 Befestigungsschrauben geliefert</p>	Gesamtgewicht 10,700 kg
105-26.650	<p>Pneumatisch betätigte Hebel-Schnellspannvorrichtung Für Spindelstöcke Typ W 20 mit Reduziergetriebe 105-26.000 und 105-27.000. Bezeichnung dieser Spindelstöcke nach Umbau: 105-26.065 und 105-27.065. Wird mit 1 Schutzmutter 102-20.180 und 2 Befestigungsschrauben geliefert</p>	Gesamtgewicht 10,700 kg
105-30.650	<p>Pneumatisch betätigte Hebel-Schnellspannvorrichtung Für Spindelstöcke Typ W 25 ohne Reduziergetriebe 105-30.000 und 105-31.000. Bezeichnung dieser Spindelstöcke nach Umbau: 105-30.065 und 105-31.065. Wird mit 1 Schutzmutter 102-25.180 und 2 Befestigungsschrauben geliefert</p>	Gesamtgewicht 10,600 kg
105-32.650	<p>Pneumatisch betätigte Hebel-Schnellspannvorrichtung Für Spindelstöcke Typ W 25 mit Reduziergetriebe 105-32.000 und 105-33.000. Bezeichnung dieser Spindelstöcke nach Umbau: 105-32.065 und 105-33.065. Wird mit 1 Schutzmutter 102-25.180 und 2 Befestigungsschrauben geliefert</p>	Gesamtgewicht 10,600 kg
105-35.270	<p>Pneumatisch betätigte Hebel-Schnellspannvorrichtung Für Spindelstock Typ W 20 in F 105-35.200. Bezeichnung dieses Spindelstockes nach Umbau: 105-35.265. Wird mit 1 Schutzmutter 102-20.180 und 4 Befestigungsschrauben geliefert</p>	Gesamtgewicht 11,300 kg
105-35.370	<p>Pneumatisch betätigte Hebel-Schnellspannvorrichtung Für Spindelstock Typ W 25 in F 105-35.300. Bezeichnung dieses Spindelstockes nach Umbau: 105-35.365. Wird mit 1 Schutzmutter 102-25.180 und 4 Befestigungsschrauben geliefert</p>	Gesamtgewicht 11,400 kg



Pneumatisch betätigte Hebel-Schnellspannvorrichtungen für Spindelstöcke Typ F

Werden anstelle der handbetätigten Hebel-Schnellspannvorrichtungen angebracht. Verwendung sämtlicher Spindelzubehöre, mit Ausnahme der durch Spannzyylinder betätigten Zubehöre. Werden mit ölhaltiger Druckluft betrieben; Betriebsdruck 5 bar. Verwendung der Steuergeräte 105-30.880 und 105-81.490 (siehe Seite 25).

105-34.650

Pneumatisch betätigte Hebel-Schnellspannvorrichtung

Für Spindelstöcke Typ F27 und F38 105-34.000, 105-35.000, 105-36.500 und 105-36.000. Bezeichnung dieser Spindelstöcke nach Umbau: 105-34.065, 105-35.065, 105-36.565 und 105-36.065. Geliefert mit 4 Befestigungsschrauben.

Gesamtgewicht 7,100 kg

105-37.650

Pneumatisch betätigte Hebel-Schnellspannvorrichtung

Für Spindelstock Typ F64 105-37.000.
Bezeichnung dieses Spindelstockes nach Umbau: 105-37.065.
Geliefert mit 4 Befestigungsschrauben.

Gesamtgewicht 7,400 kg

Pneumatische Spannzyylinder

Für die Betätigung der Spannanzgen Typ F und der Druckluftfutter (siehe Seite 67). Steuerung durch Handventil. Benützung von Spannanzgen: mit Durchlass; Benützung von Futter: ohne Durchlass. Diese Zylinder müssen mit **trockener** Druckluft versorgt werden; Betriebsdruck 5 bar. Steuergeräte 105-21.550 oder 105-21.560 (siehe Seite 25) verwenden.

105-21.500

Druckluft-Spannzyylinder für Spannanzgen F27 und Futter

Wird hinten an den Spindelstöcken F27 105-34.000 und 105-35.000 angebaut.
Bezeichnung dieser Spindelstöcke nach dem Umbau: 105-34.050 und 105-35.050.
Geliefert mit 1 Spannrohr für die Betätigung der Spannanzgen F27.

Gesamtgewicht 9,000 kg

105-21.510

Druckluft-Spannzyylinder für Spannanzgen F38 und Futter

Wird hinten an den Spindelstöcken F38 105-36.500 und 105-36.000 angebaut.
Bezeichnung dieser Spindelstöcke nach dem Umbau: 105-36.550 und 105-36.050.
Geliefert mit 1 Spannrohr für die Betätigung der Spannanzgen F38.

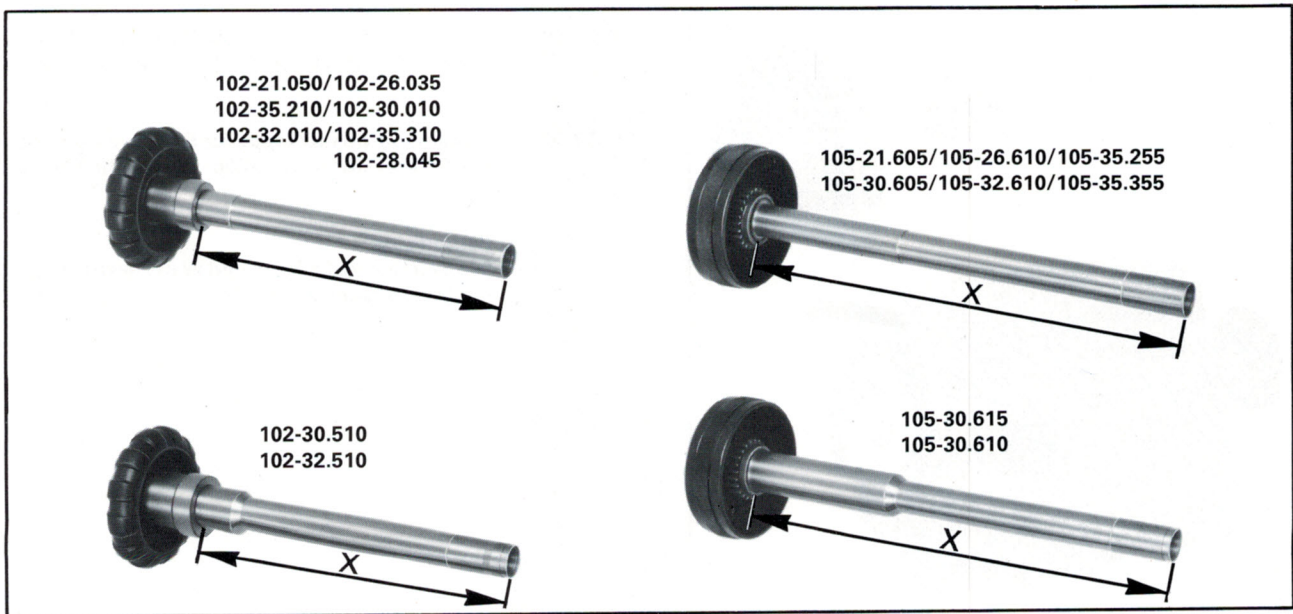
Gesamtgewicht 9,000 kg

105-21.520

Druckluft-Spannzyylinder für Spannanzgen F64 und Futter

Wird hinten am Spindelstock F64 105-37.000 angebaut.
Bezeichnung dieses Spindelstockes nach dem Umbau: 105-37.050.
Geliefert mit 1 Spannrohr für die Betätigung der Spannanzgen F64.

Gesamtgewicht 14,000 kg



Handrad-Spannschlüssel, für Spannzangen Typ W

	Typ	Für Spindelstöcke, Typ	Für Reitstöcke, Typ	Nützliche Länge X (mm)	Gewicht, kg
102-21.050	W 20	105-23.000/105-24.000		217,5	0,650
102-26.035	W 20	105-26.000/105-27.000	105-66.000/66.500/67.000	289,5	0,700
102-35.210	W 20 in F	105-35.200		280,5	0,750
102-30.010	W 25	105-30.000/105-31.000		211,5	0,840
102-32.010	W 25	105-32.000/105-33.000	105-68.000/68.500/69.000	283,5	0,800
102-35.310	W 25 in F	105-35.300		268,5	0,950

Handrad-Spannschlüssel zu Reduzierhülsen W 25 - W 20

	Reduktion Typ	Für Spindelstöcke, Typ	Nützliche Länge X (mm)	Gewicht, kg
102-30.510	W 25 - W 20, 102-25.258 (Seite 56)	105-30.000/105-31.000	227,5	0,850
102-32.510	W 25 - W 20, 102-25.258 (Seite 56)	105-32.000/105-33.000	299,5	0,950

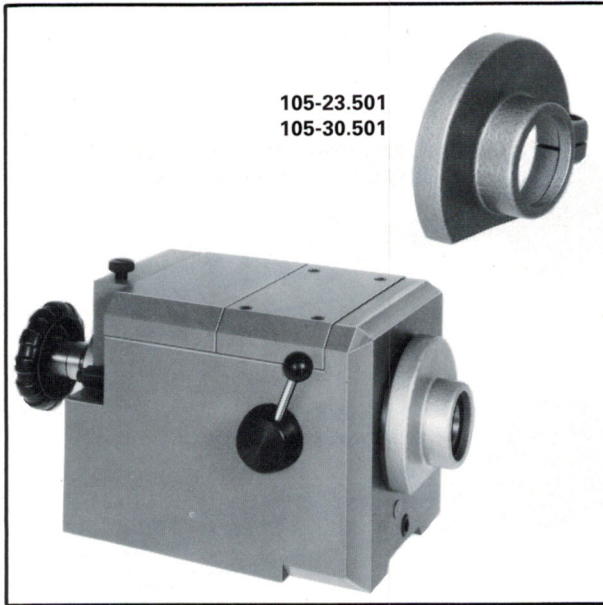
Spannschlüssel zu Hebel-Schnellspannvorrichtungen

	Typ	Für Spindelstöcke, Typ	nützliche Länge X (mm)	Gewicht, kg
105-21.605	W 20	105-23.060/105-23.065/105-24.060/105-24.065	303,5	0,750
105-26.610	W 20	105-26.060/105-26.065/105-27.060/105-27.065	375,5	0,850
105-35.255	W 20 in F	105-35.260/105-35.265	366,5	0,850
105-30.605	W 25	105-30.060/105-30.065/105-31.060/105-31.065	291,5	0,800
105-32.610	W 25	105-32.060/105-32.065/105-33.060/105-33.065	363,5	1,000
105-35.355	W 25 in F	105-35.360/105-35.365	348,5	1,000

Schnell-Spannschlüssel zu Reduzierhülsen W 25 - W 20

	Reduktion Typ	Für Spindelstöcke, Typ	Nützliche Länge X (mm)	Gewicht, kg
105-30.615	W 25 - W 20, 102-25.258 (Seite 56)	105-30.060/30.065/31.060/31.065	307,5	0,900
105-30.610	W 25 - W 20, 102-25.258 (Seite 56)	105-32.060/32.065/33.060/33.065	379,5	1,000

102-28.045 Handrad-Spannschlüssel für Leitpatronen-Spindelstock 102-28.000 (siehe Seite 105)
Für Spindel Typ W 20 des Spindelstockes 102-28.000, nützliche Länge X = 352,5 mm Gewicht 1,100 kg



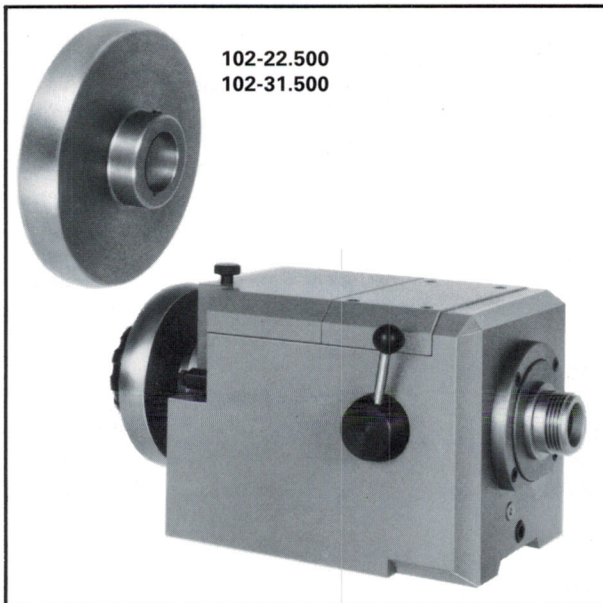
105-23.501
105-30.501

105-23.501 Aluminium-Schutzkappe für Spindelstocknase
Für Spindelstöcke Typ W20 Gewicht 0,150 kg

105-30.501 Aluminium-Schutzkappe für Spindelstocknase
Für Spindelstöcke Typ W25 Gewicht 0,140 kg

Bemerkung

Die Spindelstöcke Typ F und W in F werden stets mit Schutzkappe auf der Spindelnase geliefert.



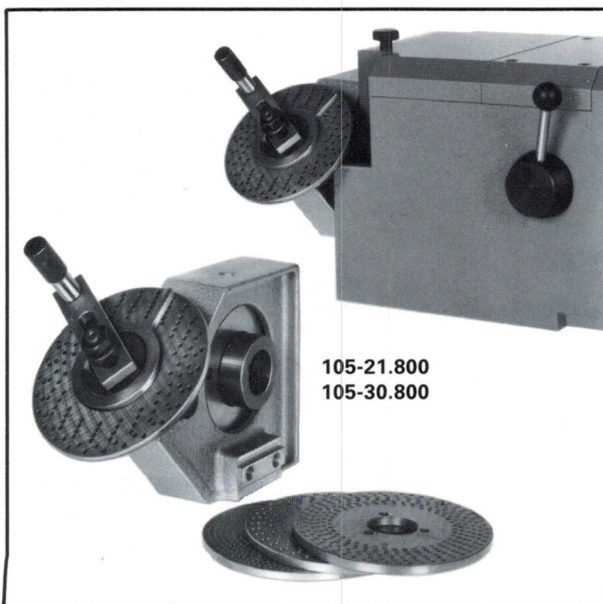
102-22.500
102-31.500

102-22.500 Handrad zur Betätigung der Spindel
Für Spindel Typ W20 Gewicht 1,300 kg

102-31.500 Handrad zur Betätigung der Spindel
Für Spindel Typ W25 Gewicht 1,350 kg

Bemerkung

Die Handräder können nicht auf die mit einer Schnellspannvorrichtung, einem Druckluft-Spannzylinder, einem Gewindeschneidapparat oder einem Teilapparat ausgerüsteten Spindelstöcke montiert werden.



105-21.800
105-30.800

105-21.800 Teilapparat mit Lochscheiben
Für Spindelstöcke Typ W20. Wird mit 4 Lochscheiben zu je 6 Teilkreisen für alle vorkommende Kreisteilungen zwischen 2 und 360 geliefert. Die Schnecke mit spielfreiem Lauf kann ausser Eingriff gebracht werden. Übersetzungsverhältnis 1:60 Gewicht 3,500 kg

105-30.800 Teilapparat mit Lochscheiben
Für Spindelstöcke Typ W25 Gewicht 3,500 kg

Bemerkungen

Die Teilapparate können weder auf den mit einer Schnellspannvorrichtung ausgerüsteten Spindelstöcken, noch auf den Spindelstöcken F und W in F oder dem Leitpatronen-Spindelstock verwendet werden. Kein Gewindeschneidapparat kann auf einem mit Teilapparat ausgerüsteten Spindelstock gleichzeitig verwendet werden.