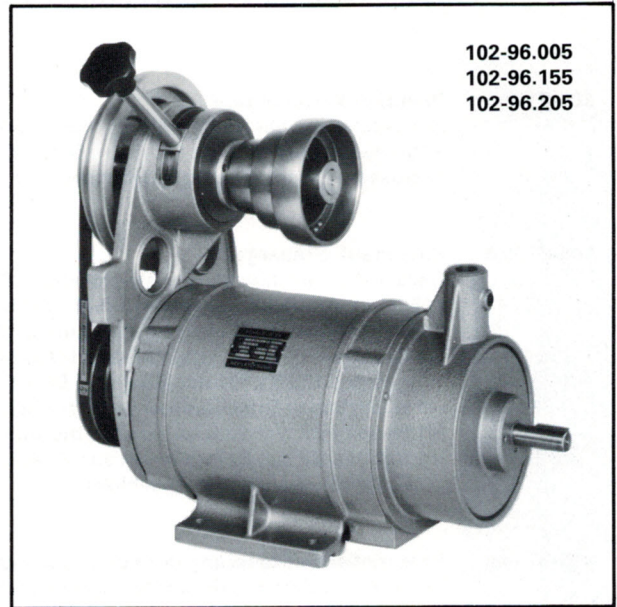


102-96.000
102-96.150
102-96.200



102-96.005
102-96.155
102-96.205

EINZELANTRIEBE FÜR TISCHDREHBÄNKE

Die Einzelantriebe bestehen aus einem Motor und einem Vorgelege, welches in einem schwenkbaren Halter montiert ist zum bequemen Spannen des Riemens. Einer der Motorflansche weist eine Bohrung zur Aufnahme des Riemen Spann-Vorgeleges für den Antrieb der Fräs- und Schleifapparate auf.

Verbindung Motor-Vorgelege: Keilriemen und 2- oder 3-Stufen-Riemenscheiben.

Verbindung Vorgelege-Spindelstock: Flachriemen und 2- oder 3-Stufen-Riemenscheiben je nach dem anzutreibenden Spindelstock.

Verfügbare Drehzahlreihen: siehe Tabelle IV auf Seite 17.

Die Einzelantriebe können sowohl **auf** der Werkbank (Antrieb von hinten, offener Spindelstock), als auch **unter** der Werkbank (Antrieb von unten, geschlossener Spindelstock) verwendet werden.

Die mit Bremsmotoren ausgerüsteten Einzelantriebe ermöglichen eine beträchtliche Verkürzung der Totzeiten bei Arbeiten mit häufigem Ein- und Ausschalten des Motors. Jedoch kann diese Ausführung nicht empfohlen werden, wenn die Arbeitsspindel mittels Handrad betätigt werden soll, weil der nicht mehr unter Spannung stehende Motor gebremst bleibt.

Motorenspannung: 3×380 V - 50 Hz. Für andere Spannungen und Frequenzen bitte anfragen.

102-96.000	Einzelantrieb , Motor mit 1 Drehzahl: 1500 U/Min., 0,7 kW Riemenscheiben: Motor-Vorgelege mit 3 Stufen; Vorgelege-Spindelstock entsprechend dem Spindelstock Gesamtgewicht 35,000 kg
102-96.005	Einzelantrieb mit Bremse Identisch mit 102-96.000, aber mit Bremsmotor mit 1 Drehzahl: 1500 U/Min., 0,7 kW Gesamtgewicht 50,000 kg
102-96.150	Einzelantrieb Motor mit 2 Drehzahlen: 750-1500 U/Min., 0,5-0,9 kW. Riemenscheiben: Motor-Vorgelege mit 3 Stufen; Vorgelege-Spindelstock entsprechend dem Spindelstock Gesamtgewicht 46,000 kg
102-96.155	Einzelantrieb mit Bremse Identisch mit 102-96.150, aber mit Bremsmotor mit 2 Drehzahlen: 750-1500 U/Min., 0,5-0,9 kW Gesamtgewicht 50,000 kg

102-96.200 **Einzelantrieb**, Motor mit 2 Drehzahlen: 750-3000 U/Min., 0,4-0,9 kW.
Riemenscheiben: Motor-Vorgelege mit 2 Stufen; Vorgelege-Spindelstock entsprechend dem Spindelstock
Gesamtgewicht 46,000 kg

102-96.205 **Einzelantrieb mit Bremse**
Identisch mit 102-96.200, aber mit Bremsmotor mit 2 Drehzahlen:
750-3000 U/Min., 0,4-0,9 kW.
Gesamtgewicht 50,000 kg

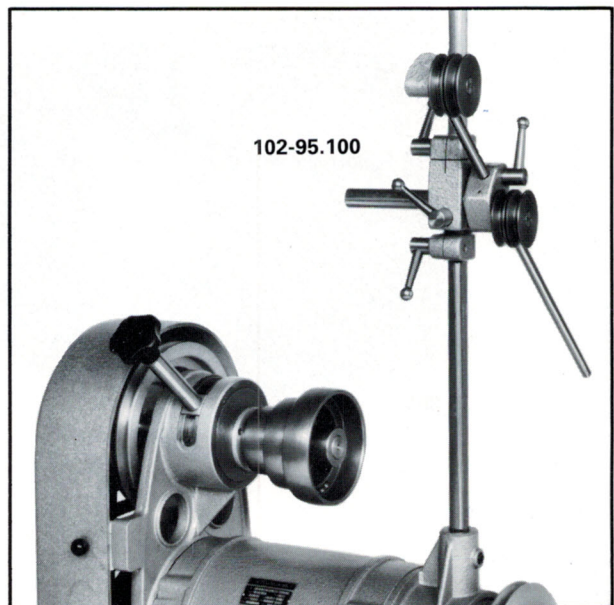
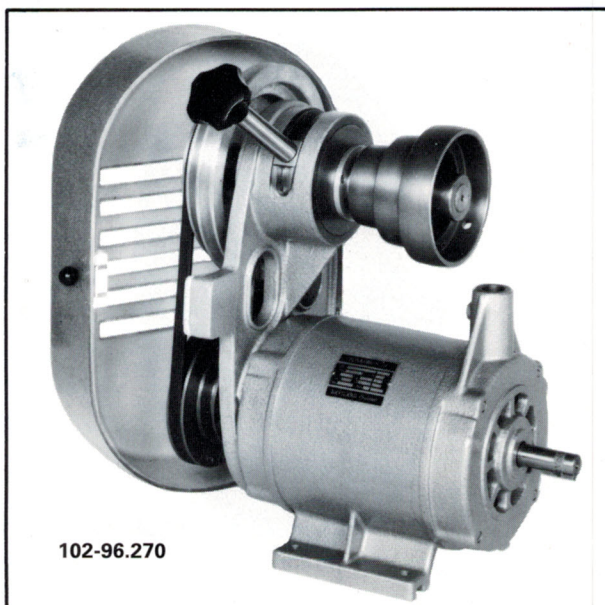
102-96.270 **Schwenkbare Schutzhaube** über dem Antrieb Motor-Vorgelege
Kann auf alle Einzelantriebe montiert werden.
Gewicht 1,300 kg

ANTRIEBE FÜR FRÄS- UND SCHLEIFAPPARATE (TISCH-DREHBÄNKE)

Bei Drehbänken mit Einzelantrieb **auf** der Werkbank (Antrieb von hinten, offener Spindelstock) wird:
– das Riemenspann-Vorgelege in der hierfür am Motorflansch vorgesehenen Bohrung befestigt (siehe untenstehende Abbildung),
– und der Antrieb erfolgt durch die auf das zweite Motor-Wellenende des Einzelantriebes montierte Riemenscheibe 102-95.222

Bei Drehbänken mit Einzelantrieb **unter** der Werkbank (Antrieb von unten, geschlossener Spindelstock) wird:
– das Riemenspann-Vorgelege auf der Werkbank mittels des Fusses 102-95.207 befestigt;
– und der Antrieb erfolgt durch den auf die Werkbank aufgebauten zusätzlichen Motor 76.800 mit Riemenscheibe 102-95.222.

102-95.100 **Riemenspann-Vorgelege**, für den Antrieb der Fräs- und Schleifapparate, bestehend aus:
– 1 senkrechten Halterstange \varnothing 20 mm;
– 1 verstell- und schwenkbaren Vorrichtung mit 2 Leerlauf-Rollenpaaren;
– 1 Riemenscheibe 102-95.222
Gesamtgewicht 6,000 kg





102-95.132

71.206



102-95.504

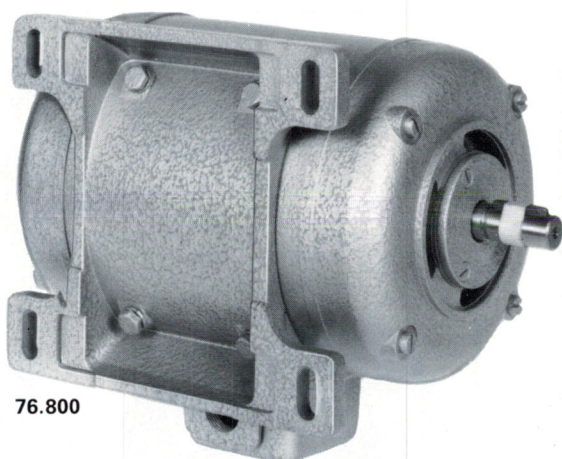


102-95.500
102-95.503

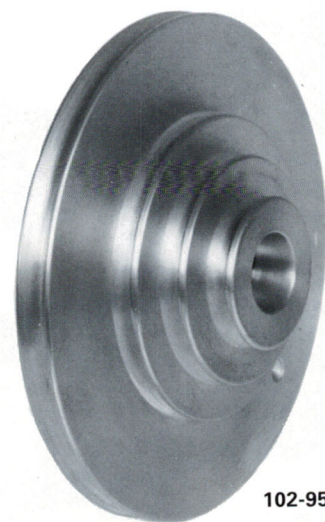
71.020/71.070
71.006/71.070
71.076/71.070
71.017/71.070



102-95.207



76.800



102-95.222

Riemenscheiben auf Vorgelege, Spindelstockseite, für Einzelantriebe

Die Wahl dieser Riemenscheibe erfolgt entsprechend dem Spindelstock, der vom Einzelantrieb angetrieben werden soll.

Verbindung zwischen Vorgelege und Spindelstock durch Flachriemen.

Die Keilriemenscheiben der Verbindung Motor–Vorgelege und der Keilriemen sind Bestandteil der Einzelantriebe.

	Verbindung Vorgelege–Spindelstock	Für Spindelstöcke Typ	Stufenzahl	Stufen-Ø, mm	Gewicht, kg
102-95.500	Flachriemen, Breite 30 mm	W 20-W 25	3	75-100-125	2,150
102-95.503	Flachriemen, Breite 35 mm	F 27- F 38-W in F	3	75-100-125	2,100
102-95.504	Flachriemen, Breite 45 mm	F 64*	2	88-114	2,500

* Den Spindelstock F 64 gibt es nur in geschlossener Ausführung für Antrieb von unten.

71.020 + 71.070	Ein- und Umkehrschalter mit Gehäuse Für Einzelantriebe 102-96.000 und 102-96.005				Gewicht 1,500 kg
71.006 + 71.070	Drehzahl- und Umkehrschalter , mit Gehäuse Für Einzelantrieb 102-96.150				Gewicht 1,500 kg
71.076 + 71.070	Drehzahl- und Umkehrschalter mit Gehäuse Für Einzelantrieb 102-96.155				Gewicht 1,500 kg
71.017 + 71.070	Drehzahl- und Umkehrschalter mit Gehäuse Für Einzelantriebe 102-96.200 und 102-96.205				Gewicht 1,500 kg
	Bemerkung: Die Einzelantriebe können ebenfalls mittels des Fusspedal-Drehrichtungsschalters zur Befestigung am Boden (siehe Seite 21) geschaltet werden.				
102-95.222	4-Stufen-Rillenscheibe , Ø 60-90-120-200 mm, für Rundriemen Ø 6 mm. Befestigung auf dem zweiten Wellenende des Einzelantrieb-Motors oder der Welle des zusätzlichen Motors 76.800. Gewünschte Bohrung bei Bestellung angeben.				Gewicht 1,000 kg
102-95.120	Endloser Rundriemen , Ø 6 mm, Länge ungefähr 3,70 m				Gewicht 0,100 kg
102-95.207	Gussfuss zum Befestigen des Riemenspann-Vorgeleges 102-95.100 auf der Werkbank				Gewicht 3,200 kg
76.800	Zusätzlicher Motor zum Antrieb der Fräs- und Schleifapparate. 1500 U/Min., 0,2 kW. Mit 2 Wellenenden und Keil				Gewicht 8,500 kg
71.206	Handschalter für den Motor 76.800. Mit Halter 102-95.131 zum Befestigen an der senkrechten Stange des Riemenspann-Vorgeleges.				Gewicht 0,800 kg
102-95.132	Winkelhalter zur direkten Befestigung des Schalters 71.206 auf der Werkbank				Gewicht 0,150 kg