



105-80.000 Gusskastenfuß

In einem Stück gegossen. Sein Gewicht sowie die schwingungsdämpfenden Eigenschaften des Gusseisens gewährleisten auch bei den höchsten Geschwindigkeiten eine ausgezeichnete Standfestigkeit.

Die beiden Seitenkästen mit abnehmbaren Deckeln gestatten ein leichtes Anbauen sämtlicher Sockelzubehöre ohne nachträgliche Bearbeitung. Der linke Sockelteil enthält den Spindeltrieb, während im rechten Sockelteil die elektrische Ausrüstung untergebracht ist. Der Mittelteil ist so gebaut, dass sitzend gearbeitet werden kann.

Gewicht 300 kg



105-82.000 Kastenfuß mit Werk Tisch

Vor allem geschaffen zur Verwendung im Labor, in der Uhrenindustrie und Mikromechanik. Bietet den Vorteil des idealen Arbeitstisches zum Ablegen von delikaten Werkstücken.

Werk Tisch mit Kunststoff belegt, so ausgeschnitten, dass die Wange direkt auf den Gussteil des Kastenfußes zu liegen kommt; man erhält dadurch die grösstmögliche Steifigkeit. Mit Ausnahme der Kühlmittelleinrichtung und des hinteren Schutzbleches können sämtliche Zubehöre des Kastenfußes verwendet werden.

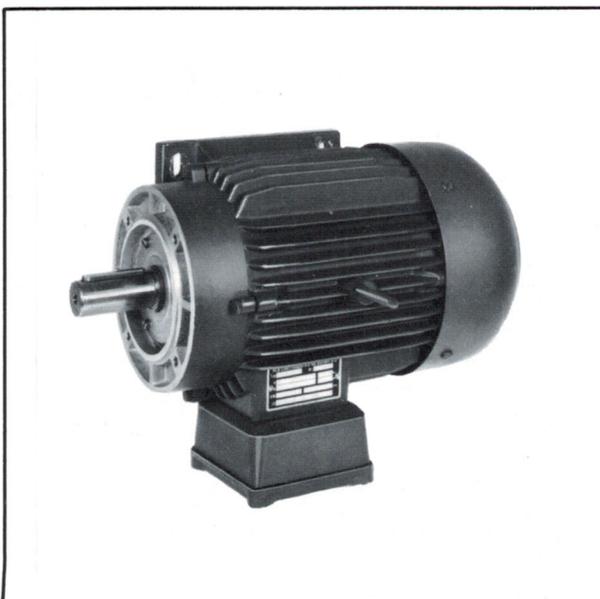
Gewicht 265 kg

150-80.050 Fundamentschrauben zum Befestigen des Kastenfußes

Erlauben die feste Verankerung und das korrekte Ausrichten sowie des normalen als auch des Kastenfußes mit Werk Tisch. Dank dem dehnbaren Gummielement können die Fundamentschrauben bei einem späteren Standortwechsel der Maschine jederzeit und leicht wieder ausgebaut werden.

Satz zu 3 Stück

Satzgewicht 3,0 kg



Motoren mit 2 Geschwindigkeiten, für Drehbänke auf Kastenfuß

Betriebsspannung und Frequenz: $3 \times 380 \text{ V} - 50 \text{ Hz}$. Bei anderen Betriebsspannungen ist ein Spezial-Transformator im Kastenfuß eingebaut. Die Motoren passen zu allen Antriebsvorrichtungen: 105-80.100, 105-81.030 oder 105-81.100. Das stufenlos regelbare Getriebe 105-81.200 wird nur mit Motor 76.854 verwendet.

| Motor | U/Min | Leistung, kW | Gewicht, kg |
|--------|-----------|--------------|-------------|
| 76.852 | 750-3000 | 0,6-1,5 | 25,000 |
| 76.853 | 1500-3000 | 1,0-1,5 | 25,000 |
| 76.854 | 750-1500 | 0,9-1,5 | 25,000 |

105-80.100 Einfaches Vorgelege

Ist auf einen Schwenkträger aufgebaut, welcher in Schwingungsdämpfern gelagert ist und mittels eines Pedals angehoben werden kann zum Stufenwechsel des Riemens.

Verbindung Motor–Vorgelege über Keilriemen mit Spannvorrichtung. Die Riemenscheiben auf Motor und Vorgelege sind auswechselbar je nach der gewünschten Drehzahlreihe: Normalreihe oder Spezialreihe, siehe Drehzahltabellen auf Seiten 16 und 17.

Verbindung Vorgelege–Spindelstock über Flach- oder Keilriemen je nach Spindelstock.

Gewicht 28,000 kg



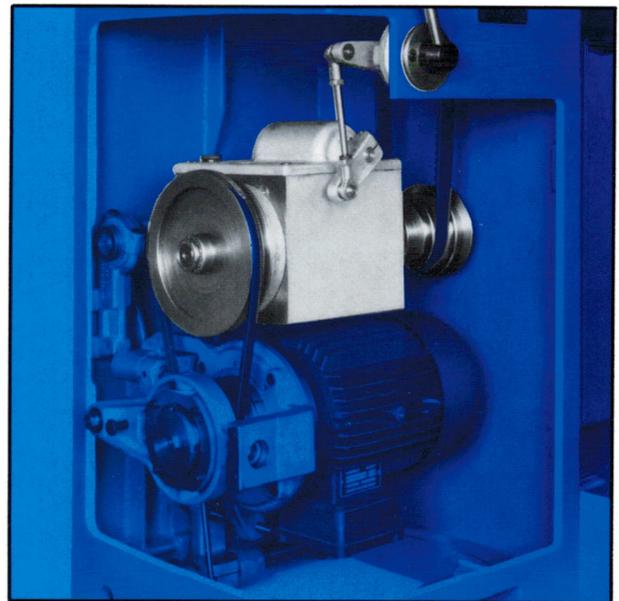
105-81.100 Vorgelege mit Reduziergetriebe

Wird an Stelle des einfachen Vorgeleges eingebaut. Übersetzungsverhältnis 1:5. Die gleichzeitige Verwendung dieses Zubehörs mit einem Reduziergetriebe-Spindelstock ergibt ein Gesamtverhältnis von 1:25.

Das durch einen Hebel betätigte Reduziergetriebe mit Lamellenkupplung kann im Lauf geschaltet werden.

Verbindung Motor–Vorgelege über Keilriemen mit Spannvorrichtung. Die Riemenscheiben auf Motor und Vorgelege sind auswechselbar je nach der gewünschten Drehzahlreihe. Verbindung Vorgelege–Spindelstock über Flach- oder Keilriemen je nach Spindelstock.

Gewicht 44,000 kg



105-81.030 Vorgelege mit Kupplung und Bremse

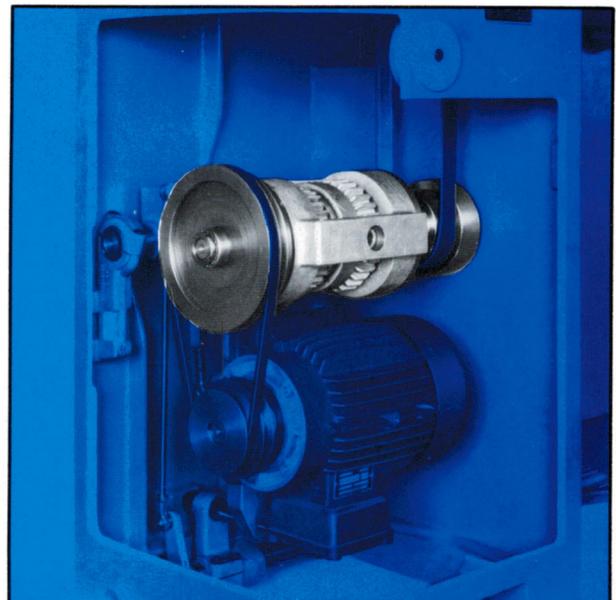
Wird vornehmlich auf Nachdrehbänken eingesetzt, wenn die Nebenzeiten auf ein striktes Minimum reduziert werden müssen. Einbau an Stelle des einfachen Vorgeleges. Seine Konstruktion ermöglicht es, eine hohe Schnittgeschwindigkeit mit einer hohen Start- und Bremsfrequenz zu kombinieren. Betätigung durch Fusspedal. Verbindung Motor–Vorgelege über Keilriemen mit Spannvorrichtung. Die Riemenscheiben auf Motor und Vorgelege sind auswechselbar je nach der gewünschten Drehzahlreihe.

Verbindung Vorgelege–Spindelstock über Flach- oder Keilriemen je nach Spindelstock.

Gewicht 30,000 kg

105-81.150 Vorgelege mit Kupplung und Bremse, pneumatisch betätigt

Identisch mit 105-81.030, aber mit pneumatischer Betätigung der Kupplung (siehe auch Seite 25).





105-81.200 Stufenlos regelbarer Antrieb

Stufenloses Getriebe mit verstellbaren Riemenscheiben und Keilriemen. Optimale Schnittgeschwindigkeiten können durch die genaue Anpassung der Spindeldrehzahl erreicht werden. Der Drehzahlwechsel erfolgt über ein Handrad mit Skala für die direkte Ablesung der Drehzahlen.

Zum Einbau des stufenlosen Antriebes ist der Motor **76.854** notwendig (750–1500 U/Min., 0,9–1,5 kW). Verbindung Motor–Vorgelege und Vorgelege–Spindelstock über Spezial-Keilriemen, welche den Austausch der Spindelstock-Riemenscheibe erfordern.

Mit Ausnahme des Spindelstockes Typ F 64 können alle geschlossenen Spindelstöcke der Drehbank 102 N durch dieses stufenlose Getriebe angetrieben werden.

Gewicht 38,000 kg



105-81.000 Kupplung und Bremse

Durch Verminderung der Totzeiten bei häufigem Ein- und Ausschalten können die Produktion der Maschine erhöht und dabei der Motor geschont werden. Die Vorrichtung wird an der Stirnseite des Motors angebracht. Ein- und Auskuppeln werden mechanisch durch ein Fusspedal oder pneumatisch über ein Handventil betätigt (siehe Seite 25).

Bei besonders häufigem Ein- und Ausschalten wird vorzugsweise das Vorgelege mit Kupplung und Bremse 105-81.030 oder 105-81.150 benützt.

2-Stufen-Riemenscheibe für Keilriemen für die Verbindung Motor–Vorgelege, austauschbar je nach der gewünschten Drehzahlreihe.

Gewicht 12,000 kg



105-80.200 Riemen-Umlegevorrichtung

Wird ausschliesslich für Antrieb mit **Flachriemen** zwischen Vorgelege und Spindelstock verwendet.

Durch gleichzeitiges Betätigen eines Fusspedals und eines Hebels kann, ohne Stillsetzen des Motors, der Riemen rasch von einer zur andern Stufe der Riemenscheiben umgelegt werden. Verwendung mit den drei Vorgelegen 105-80.100, 105-81.100 und 105-81.030.

Gewicht 7,000 kg

105-80.300 Kniegabel mit Drehrichtungsschalter

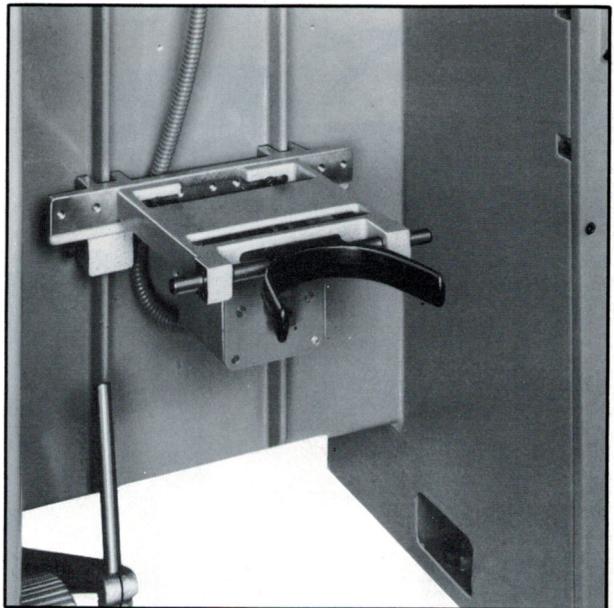
Diese Vorrichtung wird durch eine stehend arbeitende Bedienungsperson benützt. Einschalten, Ausschalten und Drehrichtungswechsel werden durch seitliches Verschieben der einstellbaren Gabel mit dem Knie erzeugt. Die Gabel ist in horizontaler und vertikaler Richtung einstellbar.

Gewicht 10,000 kg

105-80.310 Kniegabelschutz

Verwendung mit Kniegabel 105-80.300 (auf besondere Bestellung). Dieses Sicherheitselement verhindert ein unbeabsichtigtes Einschalten des Motors.

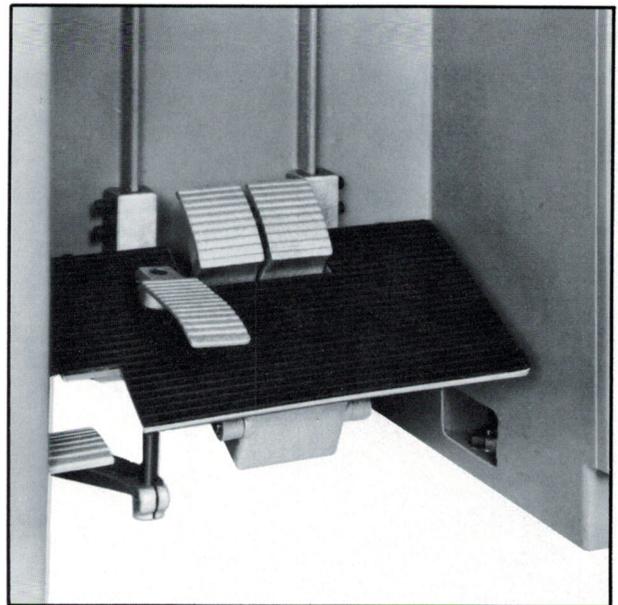
Gewicht 0,150 kg



105-80.520 Fussauflage mit Fusspedal-Drehrichtungsschalter

Diese Vorrichtung wird durch eine sitzend arbeitende Bedienungsperson benützt. Die Umschaltpedale sind in eine Fussauflage mit gerilltem Gummiüberzug eingelassen, welche in Höhe und Neigung verstellbar ist. Kann nicht gleichzeitig mit der Kniegabel 105-80.300 vorgesehen werden.

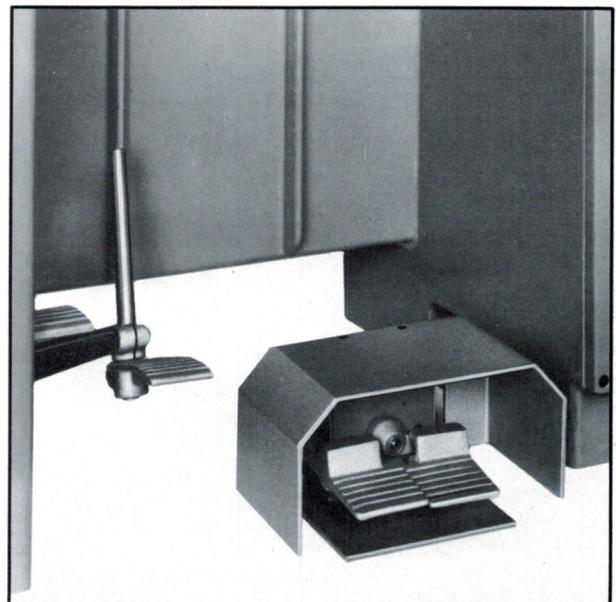
Gewicht 8,000 kg

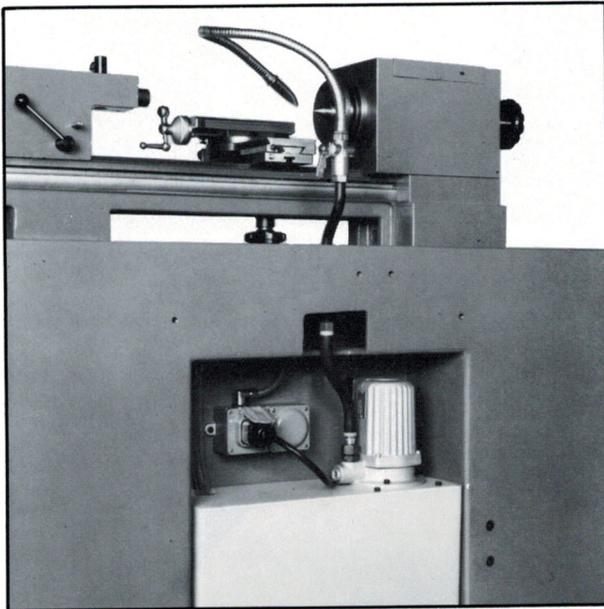


105-80.530 Fusspedal-Drehrichtungsschalter zur freien Befestigung am Boden

Diese Vorrichtung wird durch eine stehend arbeitende Bedienungsperson benützt. Ein- und Umschaltpedale mit Sicherheitsvorrichtung unter einer Schutzhaube. Die Vorrichtung kommt ebenfalls bei Drehbänken auf Werkbank zur Anwendung. Kann nicht gleichzeitig mit der Kniegabel 102-80.300 vorgesehen werden.

Gewicht 2,600 kg





105-80.600 Kühlmittel-Einrichtung

Zum Kühlen der Schnittwerkzeuge.

Bestehend aus:

- 1 Behälter mit 23 Liter Inhalt
- 1 Elektro-Tauchpumpe
- 1 Rohrleitung mit Abstellhahn und flexibler Zuleitung
- 1 gelochten Einsatz für die Spänefangschale

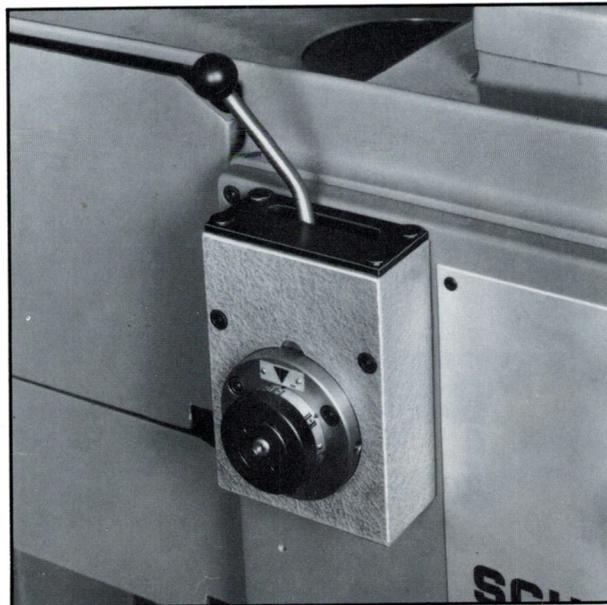
Gesamtgewicht 13,800 kg

Die Kühlmittel-Einrichtung wird ergänzt durch:

105-80.710 Spänesieb

Verhindert das Eindringen von Spänen in den Kühlmittelbehälter.

Gewicht 1,910 kg



105-80.910 Einschalthebel mit Sicherheitsvorrichtung

Wird über den Ein- und Umschalter angebracht.

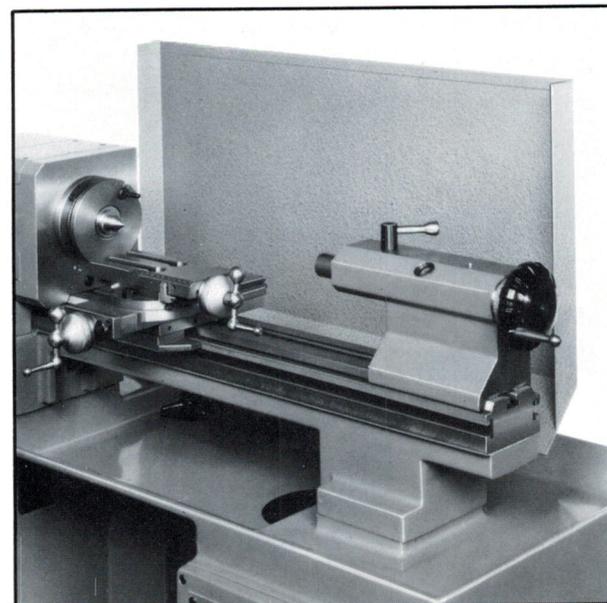
Die Sicherheitsvorrichtung dient zur Begrenzung des Hebel-schaltweges und verhindert z.B. einen unbeabsichtigten Drehrichtungswechsel.

Gewicht 2,300 kg

105-80.850 Elektrische Ausrüstung (ohne Motor)

Für Motoren mit 2 Drehzahlen, 3×380 V, 50 Hz. Mit Transformator für verschiedene Spannungen. Abschliessbarer Hauptschalter, Ein- und Umschalter für Hauptmotor und Schalter für Kühlmittelpumpe (sofern diese vorhanden) sind frontseitig montiert. Motorschutz gegen Überlastung und Stromausfall. Motoren siehe Seite 18.

Gesamtgewicht 13,000 kg



105-81.400 Schutzblech

Dieses Schutzblech wird üblicherweise mit der Kühlmittel-Einrichtung benützt und hält das Spritzwasser zurück. Verhindert ebenfalls Spänewurf.

Zum Anbau am Rande der Spänefangschale ist das Schutzblech mit 2 Briden versehen.

Gewicht 6,000 kg

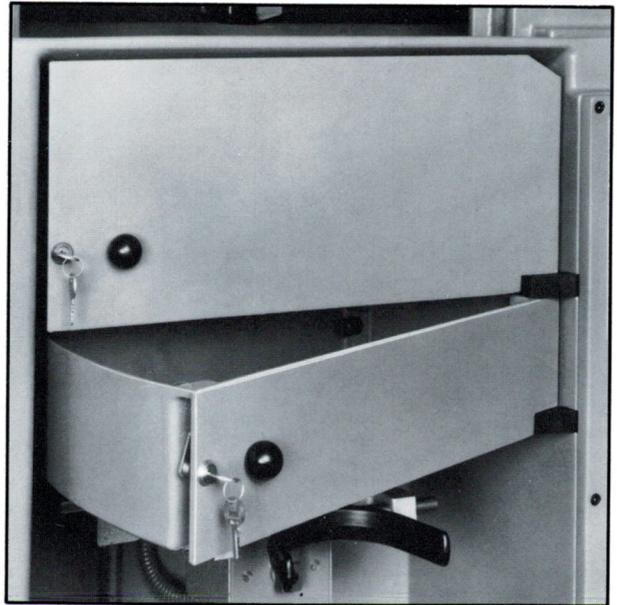
105-80.400 Schubladen

Dieses Schubladenpaar ist für die Unterbringung des Drehbankzubehörs bestimmt.

Jede Schublade hat ein Schloss mit Schlüssel und ist mit einem Einlegebrett versehen, wovon eines mit Löchern zur Aufnahme eines Spannzangensatzes vorgesehen ist (Spannzangenart bei Bestellung angeben).

Durch den Anbau der Schubladen wird das Arbeiten in sitzender Stellung verunmöglicht.

Gewicht 8,500 kg



78.714 Maschinenleuchte

Auf Gelenkarm, Fassung Typ E27

Gewicht 1,500 kg

77.009 Maschinenleuchte

Auf Gelenkarm, Ausführung mit Leuchtröhren

Gewicht 1,500 kg

75592-9002 Transformator

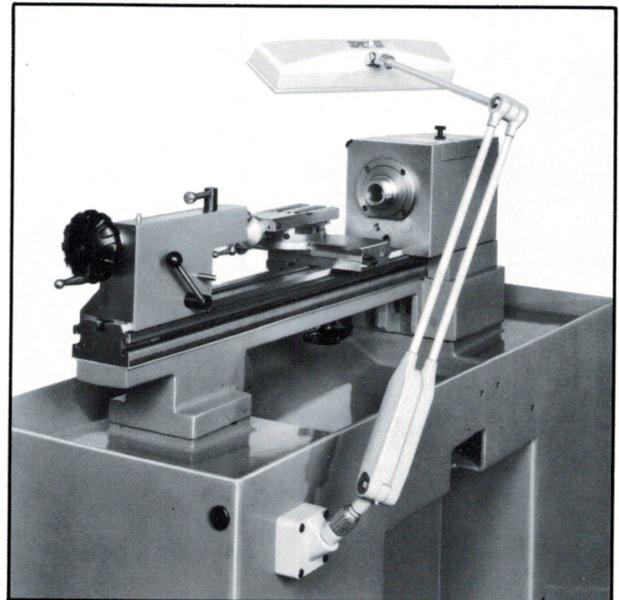
Für Beleuchtungsspannungen von 24, 32 oder 36 V zur Speisung der Maschinenleuchte 78.714.

Gewicht 2,500 kg

75592-9001 Transformator

Für Beleuchtungsspannung von 220 V zur Speisung der Maschinenleuchte 77.009.

Gewicht 2,500 kg

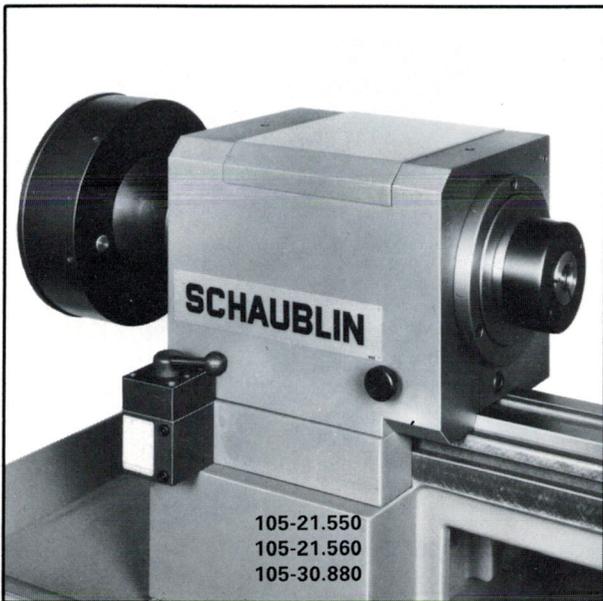
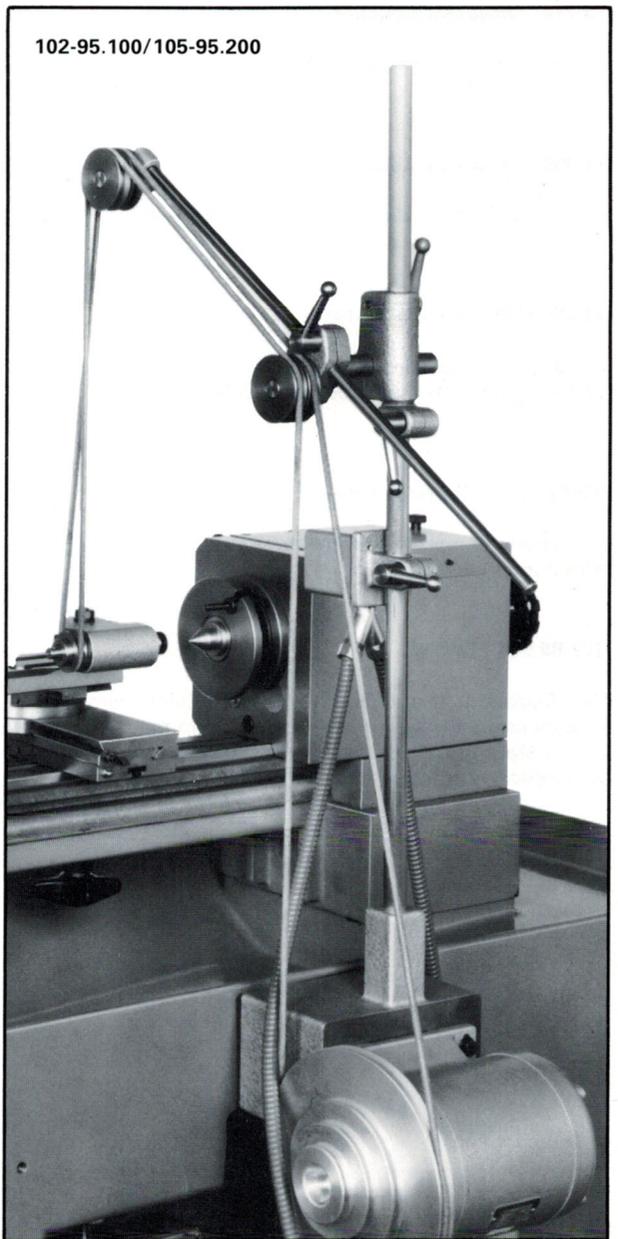
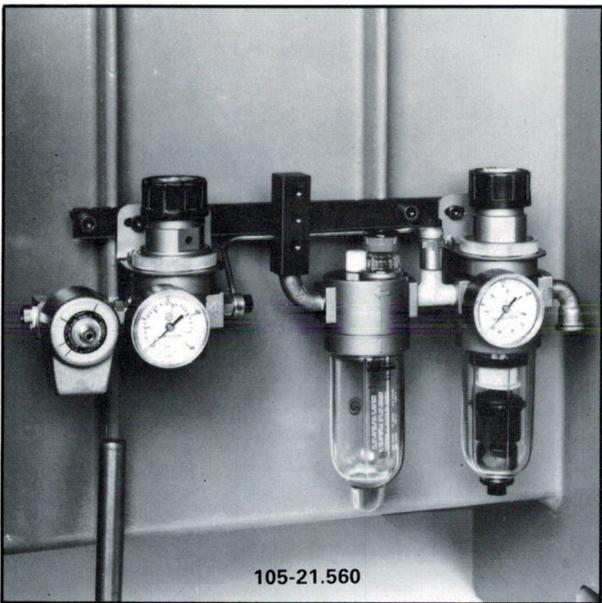
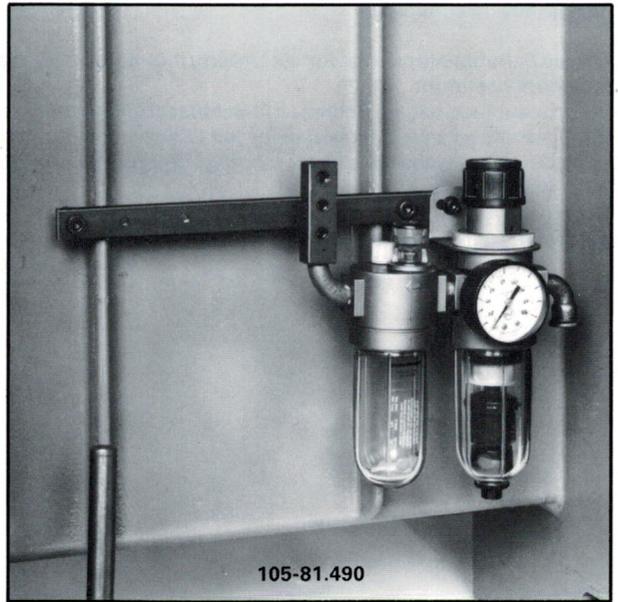
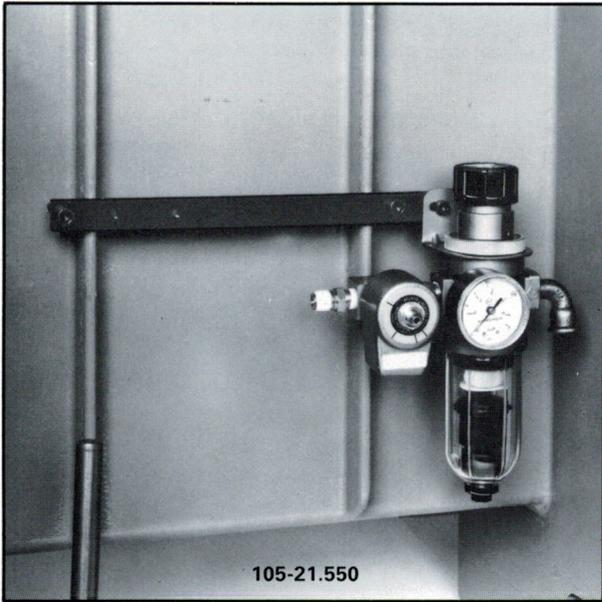


102-80.550 Sessel

Sitz, Rückenlehne und Fussstütze sind beliebig verstellbar. Erlaubt es der Bedienungsperson eine optimale Arbeitsstellung an der Maschine einzunehmen, wodurch die Ermüdung wesentlich vermindert wird.

Gewicht 8,500 kg





- 105-21.550 Pneumatik-Steuergerät**
 Zur Betätigung der Spannzyylinder 105-21.500, 105-21.510 oder 105-21.520 (siehe Seite 46). Besteht aus:
 1 Druckreduzierventil mit Filter auf Halter montiert, 1 Handventil auf Spindelstock, Rohrleitungen und Anschlüssen. Dieses Gerät gibt **trockene** Luft ab. Gesamtgewicht 3,500 kg
- 105-21.560 Pneumatik-Steuergerät**
 Gerät mit 2 Anschlüssen zur gleichzeitigen Betätigung eines Spannzyinders (105-21.500, 105-21.510 oder 105-21.520) und der Steuerung 105-81.090 der Kupplungs- und Bremsgruppe 105-81.000 (siehe Seite 20) oder des Vorgeleges mit Kupplung und Bremse 105-81.150 (siehe Seite 19). Besteht aus:
 – 1 Druckreduzierventil mit Filter und Ölvernebler für die Versorgung der Steuerung 105-81.090 oder des Vorgeleges 105-81.150 mit **ölhaltiger** Druckluft;
 – 1 zusätzlichen Druckreduzierventil zur Versorgung des Spannzyinders mit **trockener** Druckluft;
 – 1 Handventil, vorn am Kastenfuß montiert, zur Betätigung der Kupplung und Bremse;
 – 1 Handventil, am Spindelstock angebracht, zur Betätigung des Spannzyinders;
 – 1 Rohrleitungsnetz mit Anschlüssen Gesamtgewicht 4,000 kg
- 105-81.090 Pneumatische Steuerung der Kupplung und Bremse**
 Zylinder und Anbauteile zur Betätigung der Kupplung und Bremse 105-81.000 (siehe Seite 20). Dieses Element wird durch das Gerät 105-21.560 mit **ölhaltiger** Druckluft (sofern die Maschine auch einen Spannzyylinder aufweist) oder durch das Gerät 105-81.490 versorgt (wenn die Kupplung- und Bremsvorrichtung allein vorhanden ist). Gesamtgewicht 0,380 kg
- 105-30.880 Pneumatik-Steuergerät**
 Zum Betrieb der pneumatisch betätigten Hebel-Schnellspannvorrichtungen der Spindelstöcke (siehe Seiten 45 und 46).
 Besteht aus: 1 Handventil am Spindelstock, Rohrleitungen und Anschlüssen. Dieses Element wird durch das Gerät 105-81.490 mit **ölhaltiger** Druckluft versorgt. Gesamtgewicht 0,800 kg
- 105-81.490 Druckluft-Aufbereitungsgerät**
 Druckreduzierventil und Filter mit Ölvernebler. Dient zur Versorgung des Gerätes 105-30.880, des Vorgeleges mit Kupplung und Bremse 105-81.150 oder der Steuerung 105-81.090 mit **ölhaltiger** Druckluft. Gesamtgewicht 2,200 kg

ANTRIEB DER FRÄS- UND SCHLEIFAPPARATE (DREHBÄNKE AUF KASTENFUSS)

- 102-95.100/
105-95.200 Antriebsvorrichtung, komplett**
 Für Fräs- und Schleifapparate. Wird hinten am Sockel befestigt. Die Vorrichtung besteht aus:
 – 1 Motor 76.800 (1500 U/Min., 0,2 kW) auf einer Befestigungsplatte mit Aufnahmebohrung für den Riemen-
 spanner;
 – 1 Schalter 71.206 mit Halter 102-95.131, an der senkrechten Stange des Riemen-
 spann-Vorgeleges befestigt;
 – 1 Riemen-
 spann-Vorgelege verstellbar und schwenkbar, mit 2 Paar Leerlaufrollen;
 – 1 Motor-Riemenscheibe mit 4 Rillen (Ø 60-90-120-200 mm) 102-95.222 für Rundriemen Ø 6 mm;
 – 1 endlosen Rundriemen 102-95.120 Ø 6 mm, ungefähre Länge 3,7 m. Gesamtgewicht 23,000 kg