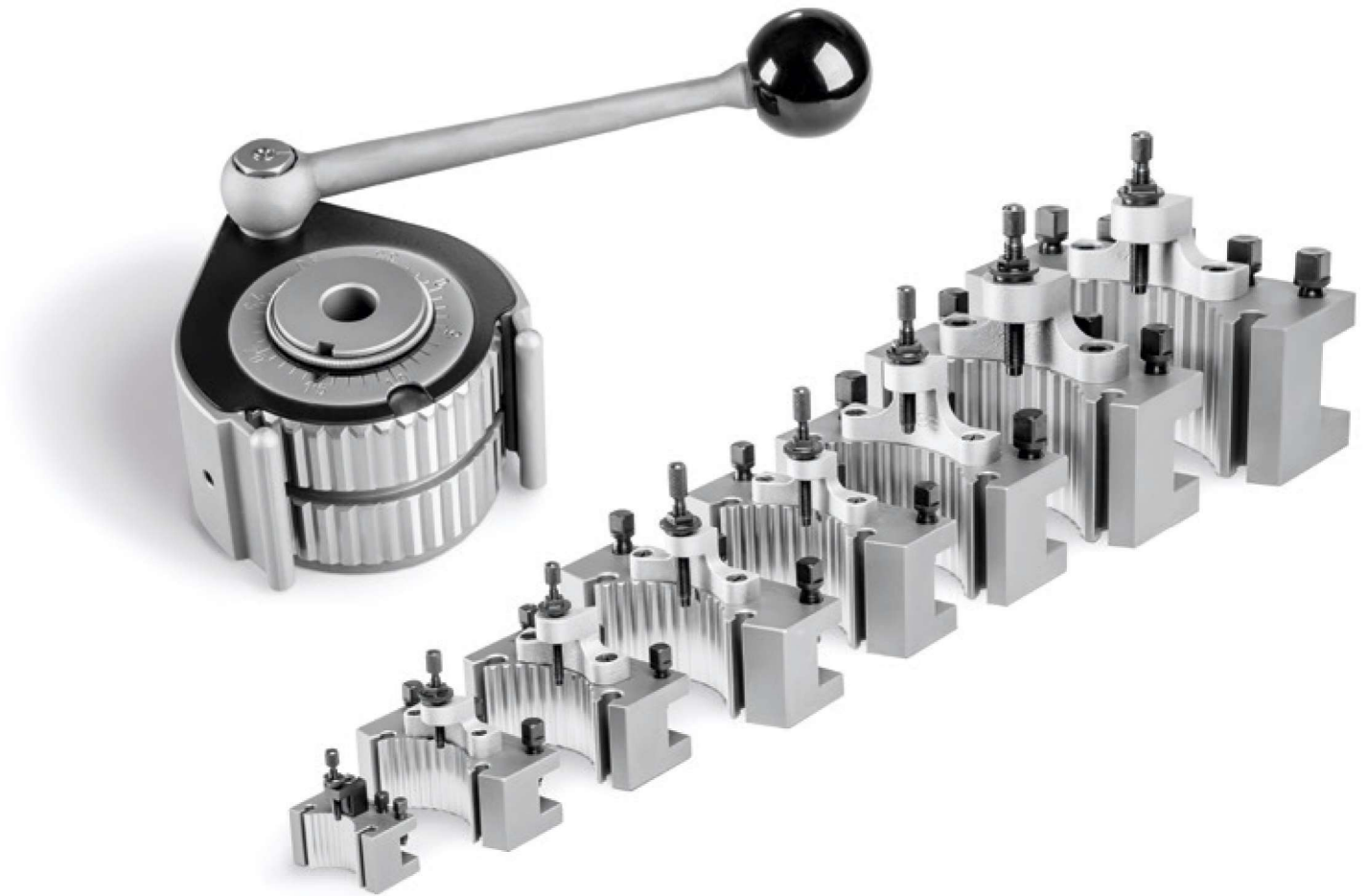


Schnellwechsel-Stahlhalter

Quick-change tool holders



Technologie pur!
Pure Technology!



Entwicklungs- und
Maschinenbau GmbH



Drehstahlhalter D während der Bearbeitung

Turning tool holder D during processing

Alles fest im Griff – mit den Schnellwechsel-Stahlhaltern von AXA

Steigern Sie die Leistung und Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktion mit unseren Schnellwechsel-Stahlhaltern. Wechseln Sie in Sekundenschnelle zwischen einer Vielzahl von

einsetzbaren Werkzeugen.

Die gehärtete und profilleschliffene Verzahnung sowohl des Grundkörpers als auch der Schnellwechsel-Stahlhalter garantieren Ihnen

höchste Präzision bei der Bearbeitung der Werkstücke.



Die profilleschliffene Verzahnung ermöglicht 40 verschiedene Winkelstellungen

The profile grounded interlocking enables 40 different angular positions

Tight grip – with the quick-change tool holders of AXA

Increase the performance and efficiency of your products with our quick-change tool holders.

The tempered and profile grounded interlocking of both the main

body and the quick-change tool holders guarantees you optimal precision during machining process.

The tool holder head is simply aligned onto the support and

securely mounted. In this way an unlimited number of the most diverse tool holders can be changed.

Schnellwechsel-Stahlhalter und Zubehör Quick-change tool holders and accessories



Werkzeugträgerkopf
Turret head

Drehstahlhalter
Turning tool holder

Bohrstahlhalter
Drilling tool holder

Einlegeprisma
Insert prism

K

D

B

P

Bestellnummer Order no.	[kg]	Bestellnummer Order no.	a [mm]	l [mm]	Bestellnummer Order no.	d max. [mm]	l [mm]	Bestellnummer Order no.	d max. [mm]	l [mm]	[kg]
K00 (Aa)	0,40	D00	12	50	B00	12	50				0,20
K11 (A)	1,50	D11	16	75	B11	20	85	P11	14	85	0,15
		D11	16	90							
		D11	20	75							
		D11	20	90							
K15 (E)	3,20	D15	16	100	B15	20	100	P15	14	100	0,15
		D15	20	100	B15	30	100	P15	20	100	0,20
		D15	25	100							
K22 (B)	4,80	D22	25	120	B22	32	130	P22	20	130	0,20
		D22	25	140							
		D22	32	120							
		D22	32	140							
K33 (C)	11,00	D33	32	150	B33	40	160	P33	25	160	0,60
		D33	32	170	B33	50	160	P33	32	160	0,80
		D33	40	150							
		D33	40	170							
		D33	45	170							
K44 (D1)	17,30	D44	40	180	B44	63	180	P44	40	180	1,85
		D44	50	180							
		D44	63	180							
K55 (D2)	27,00	D55	50	220	B55	70	220	P55	45	220	2,55
		D55	63	220							

mit Einlegeprisma
verwendbar
usable with insert prism

Bohrstahlhalter B mit Einlegeprisma
für kleinere Bohrstrangen

Boring bar holder B with insert prism
for smaller boring bars

Bohrstangenhalter BS mit Morsekonushülse H
für Werkzeuge mit Morsekonusschaft

Boring bar holder BS with morse taper bush H
for tools with morse taper shaft



7 Systemgrößen:
Für jede Maschine das passende Schnellwechsel-Stahlhaltersystem

7 system sizes:
The right tool holder system for each machine



Sonderstahlhalter - auf Anfrage in allen Größen erhältlich

Special tool holders - available in all sizes upon request

Schnellwechsel-Stahlhalter und Zubehör

Quick-change tool holders and accessories

Werkzeugträgerkopf Turret head	Drehstahlhalter Turning tool holder	Bohrstahlhalter Drilling tool holder	Einlegeprisma Insert prism	Abstechhalter Cutting off holder	Schwerthalter Cutting off holder	Bohrstangenhalter Boring bar holder	Morsekonus-Hülse Morse taper bush	Ausdrehstange Boring bar	Rückzugstahlhalter	
									Außengewinde Thread-cutting device for external thread	Innengewinde Thread-cutting device for internal thread
K	D	B	P	AS	SH	BS	H	A	R FG	R IG
Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.	Bestellnummer Order no.
[kg]	l [mm] [mm] [kg]	d max. l [mm] [mm] [kg]	d max. l [mm] [mm] [kg]	h [mm] [kg]	d l [mm] [mm] [kg]	d l [mm] [mm] [kg]	d MK [mm] [kg]	l d [mm] [mm] [kg]	l d [mm] [mm] [kg]	l d [mm] [mm] [kg]
K00(Aa)	D00 12 50 0,20	B00 12 50 0,20		AS00/A00		BS00 15 50 0,20 BS00 16 50 0,20				
K11(A)	D11 16 75 0,55 D11 16 90 0,60 D11 20 75 0,65 D11 20 90 0,80	B11 20 85 0,60	P11 14 85 0,15	AS11/A0	SH11 26 0,80	BS11 30 80 0,90	H11 30 1 0,45 H11 30 2 0,35	A11 30 250 12 1,40	R11/FGI	R11/IGI
K15(E)	D15 16 100 0,75 D15 20 100 1,20 D15 25 100 1,35	B15 20 100 0,90 B15 30 100 1,30	P15 14 100 0,15 P15 20 100 0,20	AS15/M0		BS15 30 100 1,40 BS15 40 100 2,10	H15 40 1 1,00 H15 40 2 0,80		R15/FGI	R15/IGI
K22(B)	D22 25 120 1,65 D22 25 140 1,90 D22 32 120 1,85 D22 32 140 2,20	B22 32 130 2,00	P22 20 130 0,20	AS22/A2a	SH22 26 1,50 SH22 32 1,60	BS22 40 120 2,45	H22 40 3 0,90 H22 40 4 0,70 H22* 30 2 0,55	A22 40 500 12 4,80	R22/FGII	R22/IGII
K33(C)	D33 32 150 3,35 D33 32 170 3,85 D33 40 150 4,00 D33 40 170 4,60 D33 45 170 4,70	B33 40 160 4,20 B33 50 160 4,80	P33 25 160 0,60 P33 32 160 0,80	AS33/A3a	SH33 32 2,50	BS33 40 160 4,85 BS33 50 160 5,50	H33 40 3 0,90 H33 40 4 0,70 H33 50 3 1,85 H33 50 4 1,60 H33 50 5 1,65	A33 40 500 12 4,90 A33 50 500 20 7,30	R33/FGIV	R33/IGIV
K44(D1)	D44 40 180 6,00 D44 50 180 6,60 D44 63 180 7,90	B44 63 180 8,00	P44 40 180 1,85			BS44 63 180 9,20	H44 63 5 3,10	A44 63 600 20 14,00		
K55(D2)	D55 50 220 10,10 D55 63 220 12,60	B55 70 220 13,70	P55 45 220 2,55			BS55 63 220 13,00	H55 63 5 3,10			

mit je einem geraden und
schrägen Werkzeugvierkant
with each a straight and
slanted tool shaft

* für Bohrstahlhalter
verwendbar
* usable for drilling
tool holder

Technische Daten des AXA-Schnellwechsel-Stahlhalters Technical data of AXA quick-change tool holders

Größe (AXA / Multifix)	Dimension	00/Aa	11/A	22/B
------------------------	-----------	-------	------	------

Drehstahlhalter Größe	Tool holder dimension	D12	D16	D20	D25	D32
-----------------------	-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----

	PS/kW	[mm]	1,5/1,1	3/2,2
Antriebsleistung max.	Z	[mm]	80	100
Schlittenbreite max.	A	[mm]	6	9
Stahlauflege	Bh	[mm]	13	20
Bohrung normal	Bmax	[mm]	-	35
Bohrung max.	Ta	[mm]	-	35
Tiefe der Bohrung max.	Gh	[mm]	37	54
Gesamthöhe	Gb	[mm]	70	100
Gesamtbreite max.	AL	[mm]	30	48
Ausladung max.	VH	[kg]	0,34	1,4
Gewicht ohne Wechselhalter	h	[mm]	10	15
Verstellbarkeit der Höhe	S	[mm]	12	16
Höhe des Arbeitstahls max.		[mm]	32	61
Durchmesser des Zentralkörpers		[mm]	34	56,5
Stichmaß Aufnahme		[mm]		

Erforderliches Mindestmaß SH für Stahlhalterhöhe in mm

Required minimum SH for tool holder height

Stahlhöhe	height of turning tool	00/Aa	11/A	15/E	22/B
-----------	------------------------	-------	------	------	------

h	h	D12	D16	D20	D16	D20	D25	D25	D32
6	6								
8	8								
10	10								
12	12	12	17	20	18	20	22	24	24
(14)	14	16	19	20	20	20	22	24	24
16	16	18	21	22	22	22	24	24	24
20	20	-	23	24	24	24	26	26	26
25	25	-	25	26	26	26	28	28	28
32	32	-	-	30	30	30	32	32	33
40	40	-	-	-	-	-	37	37	38
45	45	-	-	-	-	-	-	-	45
50	50	-	-	-	-	-	-	-	-
63	63	-	-	-	-	-	-	-	-



Drehstahlhalter D00/12/50 während der Bearbeitung

Turning tool holder D00/12/15 during processing



Auch für kleinere Drehmaschinen das passende Schnellwechsel-Stahlhalter-System

The right quick-change tool holder system for smaller turning machines as well

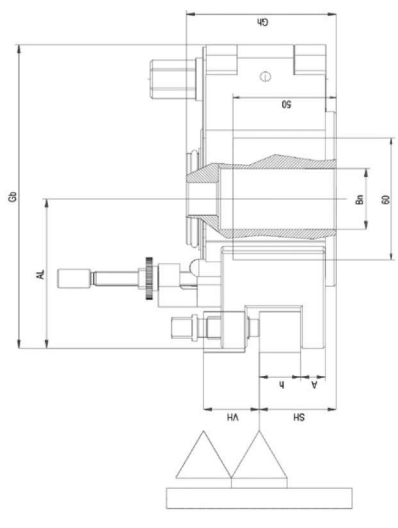
Vorteile der AXA Schnellwechsel-Stahlhalter Advantages of AXA quick-change tool holders

- schneller Werkzeugwechsel in wenigen Sekunden
- Wiederholgenauigkeit unter 0,01 mm über Jahre hinweg
- geeignet für den Einsatz sowohl auf konventionellen als auch CNC-Drehmaschinen mit manuellem Werkzeugwechsel
- einfaches Justieren des Anstellwinkels für den Drehmeißel, ohne den Drehstahl aus dem Stahlhalter zu demontieren
- 40 verschiedene Spannstellungen durch die Verzahnung im Werkzeugträgerkopf und in den Stahlhaltern
- einfache Höheneinstellung des Drehwerkzeuges über eine Stellschraube und Kontermutter
- Voreinstellung der Werkzeuge außerhalb der Arbeitsraumes
- Werkzeugwechsel von oben, d. h. Quer- oder Längsschlitten müssen nicht verschoben werden
- Quick tool change that is done in seconds
- Repeating accuracy remains less than 0.01 mm over the years
- Suitable for use in both conventional as well as CNC turning machines with manual tool change
- Simple adjustment of the shoulder plane for the turning tool without having to take out the turning tool from the tool holder
- 40 different clamping positions by the interlocking in the turret head and the tool holders
- Simple height adjustment of the turning tool by an adjusting screw and locking nut
- Presetting of the tools outside of the working area
- Tool change from top - that means cross or transverse slides do not have to be moved

Technische Daten des AXA-Schnellwechsel-Stahlhalters

Technical data of AXA quick-change tool holder

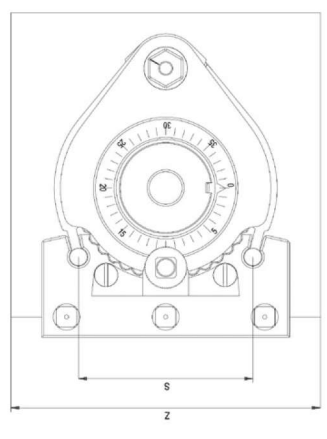
Größe (AXA / Multifix) Dimension		00/Aa		11/A		15/E		22/B		33/C		44/D1		55/D2	
Drehstahlhalter Größe Tool holder dimension		D12	D16	D20	D16	D20	D25	D25	D32	D40	D45	D40	D50	D63	D63
Antriebsleistung max. Schlittenbreite max.	PS/AW z [mm]	1,5/1,1	80	100	32,2	120	6,8/5	9,6/6	181/3,2	180	180	30/2,2	40/3,0		
Stahlauflage	A [mm]	6	9	20	10	20	10	12	16,5	18	18	20,5	20,5	20,5	24
Bohrung normal	Bh [mm]	13	20	35	20	38	38	40	40	40	40	40	40	40	80
Bohrung max.	Bhmax [mm]	-	35	75	35	40	45	45	55	55	65	65	65	90	
Tiefe der Bohrung max.	Ta [mm]	-	37	75	35	40	45	45	55	55	65	65	65	90	
Gesamtbreite max.	Gh [mm]	70	100	100	125	127	137	150	182	202	202	230	234	242	275
Ausladung max.	AL [mm]	0,34	30	48	57	59	69	71	92	102	102	112	116	124	140
Verstellbarkeit der Höhe	VH [mm]	10	15	14	2,9	2,9	2,9	4,5	14	14	14	18	18	24	26
Höhe des Arbeitstahls max.	h [mm]	12	16	20	32	28	20	22	32	32	32	38	28	24	35
Durchmesser des Zentralkörpers	h [mm]	32	32	61	16	20	25	25	32	32	40	46	50	50	63
Stichmaß Aufnahme	S [mm]	34	34	50,5	70	75	80	84,5	120	120	120	140	140	140	175
									84,5	112,5	112,5	135	135	135	162



Erforderliches Mindestmaß SH für Stahlhalterhöhe in mm

Required minimum SH for tool holder height

Stahlhöhe height of turning tool		00/Aa		11/A		15/E		22/B		33/C		44/D1		55/D2	
h	h	D12	D16	D20	D16	D20	D25	D25	D32	D40	D45	D40	D50	D63	D63
6	8	12	14	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	10	16	18	20	18	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	12	18	21	22	22	22	24	24	-	-	-	-	-	-	-
(14)	14	18	21	22	22	24	24	24	-	-	-	-	-	-	-
16	16	20	23	24	24	26	26	26	-	-	-	-	-	-	-
20	20	25	26	26	26	28	28	28	-	-	-	-	-	-	-
25	25	-	-	-	-	30	32	32	33	33	33	33	33	33	33
30	30	-	-	-	-	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37
32	32	-	-	-	-	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
40	40	-	-	-	-	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58
45	45	-	-	-	-	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63
50	50	-	-	-	-	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5
63	63	-	-	-	-	83,5	83,5	83,5	83,5	83,5	83,5	83,5	83,5	83,5	83,5



Stahlhalter Fertigung und Vertrieb / Toolholder manufacturing and sale

AXA Ost

Auerswalder Höhe 3
09244 Lichtenau/Chemnitz
Tel. +49 37208 6995 - 0
Fax +49 37208 6995 - 21
nl.ost.stahlhalter@axa-maschinenbau.de

AXA Stammwerk / Headquater

Münsterstraße 57
48624 Schöppingen
Tel. +49 2555 87 - 0
Fax +49 2555 1496
www.axa-maschinenbau.de
mail@axa-maschinenbau.de

AXA Süd

Rudolf-Wanzl-Straße 9
89340 Leipheim
Tel. +49 8221 20782 - 0
Fax +49 8221 20782 - 20
nl.sued@axa-maschinenbau.de

AXA CNC-stroje, s.r.o.

Cintlovka 535
26801 Horovice
Tschechien
Tel. +420 311 516420
Fax +420 311 516410
vyroba@axacnc.cz



RÖSLI WERKZEUGMASCHINEN GMBH
MASCHINENREVISIONEN ♦ MONTAGEN ♦ MODERNISIERUNGEN
CH - 8153 RÜMLANG - LETTEN

Technische Änderungen, Irrtümer oder Druckfehler vorbehalten. Prospektstand: A1 – 06/2016

Technical changes, errors or misprints reserved. Brochure effective: A1 – 06/2016